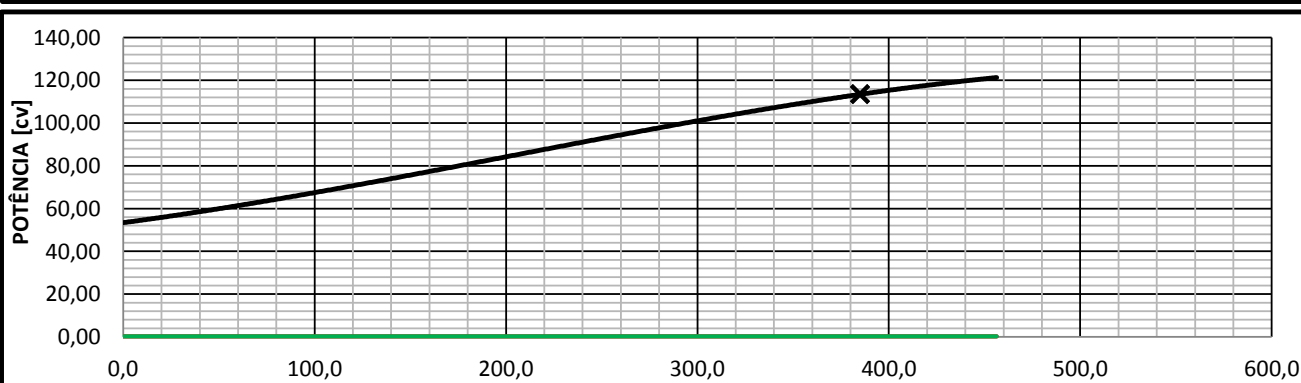
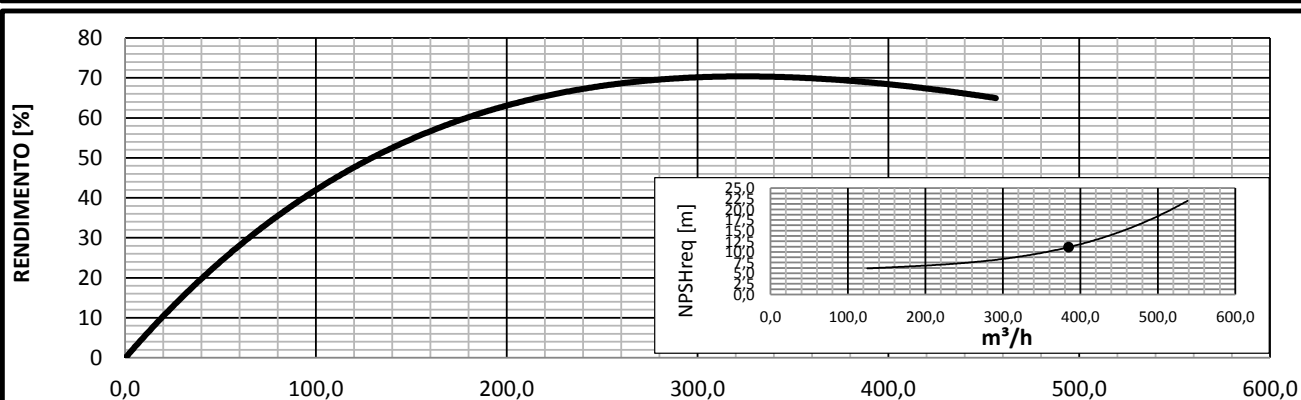
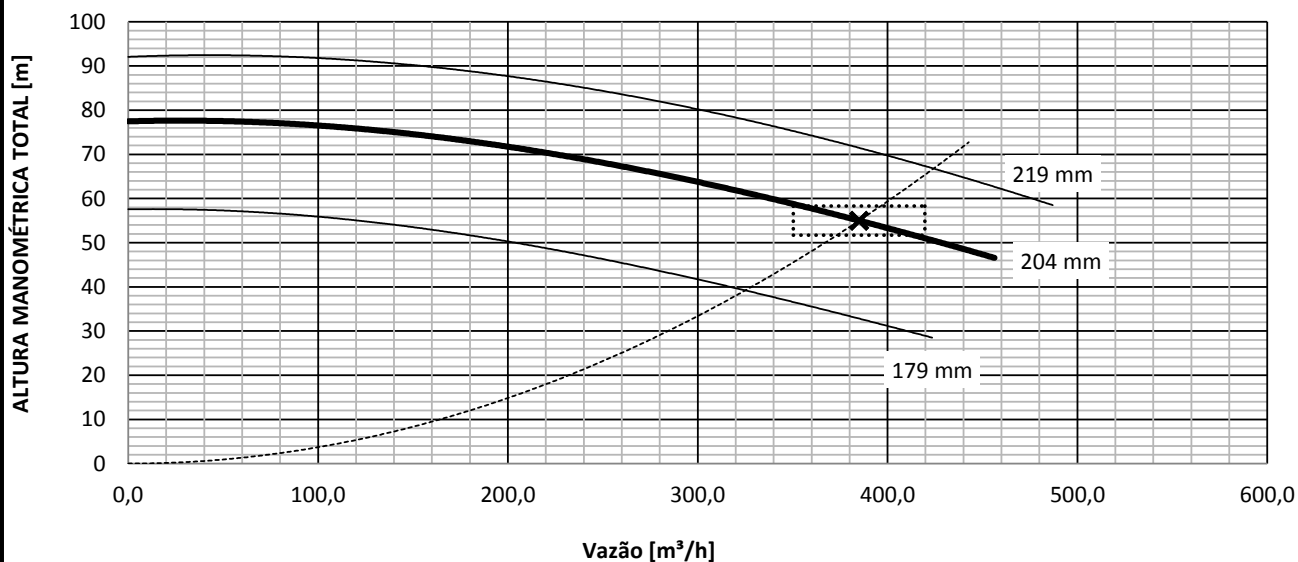
 EBARA CORPORATION		Thebe Bombas Hidráulicas S.A.				MODELO	
		Bomba Centrífuga				TH 100/200	
Rotor	204 mm	Numero de estágios		1	Sucção	Recalque	RPM
Ponto de trabalho		Ponto de trabalho 2			125mm	100mm	3.500
Q	385	Hm	55	Q		Hm	
Ne	113,6	%	69,0	Ne		%	
		Peso Especifico		1,00 kg/dm³	Vedação	Conexões	Válido para água limpa a 20°C
		Viscosidade		1 cSt	Selo Mec.		
Motor	125 CV	IP55W Plus			Ceramica/Grafite/Buna N		Data 17/11/2017

Testes e Aceitação conforme Norma ISO 9906:1999 Anexo A



FOLHA DE DADOS

CLIENTE:

DATA:

REFERÊNCIA:

17/11/2017

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO				DETALHES CONSTRUTIVOS DA BOMBA						
01	Líquido bombeado	Água		31	Bocais	Flangeados	<input checked="" type="checkbox"/>	Roscados	<input type="checkbox"/>	
02	Temperatura de operação	25	°C	32		Diametro	Norma		Classe	
03	Peso específico / Densidade	1,00	kg/dm³	33	Sucção	125mm	DIN EN 1092-2		PN16	
04	Viscosidade	1	cSt	34	Descarga	100mm	DIN EN 1092-2		PN16	
05	Vazão nominal	385	m³/h	35	Montagem	<input checked="" type="checkbox"/> MONOBLOCO		<input checked="" type="checkbox"/> MANCAL		
06	Altura manométrica total	55	m	36	Rotor	Rotor fechado				
07	Pressão de sucção	-	bar	37		Em balanço	<input checked="" type="checkbox"/>	Entre mancais		<input type="checkbox"/>
08	Pressão de recalque	-	bar	38		Diâmetro:	Máximo	219	mm	
09	NPSH disponível	-	m	39			Projetado	204	mm	
10	Obs.:				40		Mínimo	179	mm	
BOMBA				41	Vedação	Selo mecânico	<input checked="" type="checkbox"/>	Gaxeta	<input type="checkbox"/>	
12	Modelo	TH 100/200		42	Selo mecânico	Tipo	Tipo 21 - John Crane			
13	Nº de estágios	1		43		Plano de selagem	-			
14	Rendimento	69,0	%	44		Materiais	Cerâmica/Grafite/Buna N			
15	Potência efetiva	113,6	cv	45	Gaxeta	-				
16	Motor recomendado	125	cv	46	Câmara de refrigeração		Sim	<input type="checkbox"/>	Não	<input checked="" type="checkbox"/>
17	Rotação nominal	3.500	rpm	47	Lubrificação mancais		Graxa	<input type="checkbox"/>	Óleo	<input checked="" type="checkbox"/>
18	NPSH requerido	11,12	m	48	Motor elétrico	Monofásico	<input type="checkbox"/>	Trifásico	<input checked="" type="checkbox"/>	
19	AMT de Shut-off	77,46	m	49		Fabricante	WEG	Potência	125	cv
				50		N.polos	2	Frequência	60	Hz
				51		Tensões	220/380/440V	Carcaça	280S/M	
MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO				52	Luva elástica	Tipo	IP55W Plus	Isolação	F	
22	Corpo	A48 CL250		53		Fabricante	Antares AT			
23	Rotor	A48 CL250		54		Modelo	AT 70			
24	Tampa pressão / estágio	A48 CL250		55	Espaçador	<input checked="" type="radio"/> SEM <input type="radio"/> COM				
25	Aneis de	do Corpo	A536 65-45-12	56	Base	Estrutural Viga "U"				
26	desgaste	do Rotor	A536 65-45-12	57		Referência	Estrutural Viga "U" 6-140			
27	Eixo / Alongamento	SAE 1045		58	Protetor de luva	Aço	<input checked="" type="checkbox"/>	Latão	<input type="checkbox"/>	
28	Luva de proteção do eixo	AISI 304		59	Pintura padrão	Thebe	<input checked="" type="checkbox"/>	Cliente	<input type="checkbox"/>	
29	Sobreposta	-		60	Acessórios					
30	Outros									
DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA										
61	Teste hidrostático	<input type="checkbox"/>	65	Certificado	<input type="checkbox"/>	Testemunhado	<input type="checkbox"/>	70	Norma de aceitação dos testes	
62	Teste de performance	<input type="checkbox"/>	66	Certificado	<input type="checkbox"/>	Testemunhado	<input type="checkbox"/>	71	ISO 9906 A <input checked="" type="checkbox"/>	
63	Teste de NPSH	<input type="checkbox"/>	67	Certificado	<input type="checkbox"/>	Testemunhado	<input type="checkbox"/>	72	HIS A <input type="checkbox"/>	
64	Desenhos padrão Thebe	<input type="checkbox"/>	68	Certificado	<input type="checkbox"/>	Para aprovação	<input type="checkbox"/>	73	HIS B <input type="checkbox"/>	
65	Certificado de materiais	<input type="checkbox"/>	69	Cert. motor	<input type="checkbox"/>	Tipo	<input type="checkbox"/> Rotina <input type="checkbox"/>	74	Outra <input type="checkbox"/>	
75	OBSERVAÇÕES:									